

2026年2月26日

各位

株式会社 大垣共立銀行

## 松坂屋名古屋店と地域活性化に向けた取り組みで連携 ～地域事業者の魅力発信、販路開拓をサポートするイベント“第5弾”を企画～

大垣共立銀行（頭取 林 敬治）は、“地域商社機能”を活かした取り組みとして、**地域事業者**の商品の魅力を伝え、販路開拓などをサポートするため、松坂屋名古屋店が主催する展示販売イベント「LIFE STYLE FES. presented by OKB大垣共立銀行」を下記の通り企画しました。

OKBは、2019年より商品開発やブランド力向上などをサポートする“地域商社機能”を活用し、地域事業者の付加価値創造に資する取り組みを展開しています。本催事は、この取り組みに賛同する松坂屋名古屋店の協力により実施するもので、昨年6月に続き5回目の開催となります。OKBが地域商社機能を活用して開発をサポートした商品を含め、**アパレル、雑貨**などを取り扱う**地域事業者 計11社**が出店し、商品やブランドの認知拡大、新商品のプロモーションなどを通じて、**新たなファン獲得**につなげます。

記

### ■イベント概要

催 事 名	LIFE STYLE FES. presented by OKB大垣共立銀行
日 時	2026年3月18日（水）～3月23日（月） 10:00～19:00（最終日のみ18:00）
場 所	松坂屋名古屋店 南館1階 オルガン広場（名古屋市中区栄三丁目16番1号）
出店事業者 ／出品商品	<ul style="list-style-type: none"> <li>●アパレル                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・木曾川染絨株式会社／草木染め素材を使用したアパレル製品 ほか</li> <li>・株式会社社長谷川商店／シルクを使用したアパレル製品 ほか</li> <li>・株式会社山上商店／有松絞りをを使用したアパレル製品 ほか</li> </ul> </li> <li>●ファッション雑貨                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・河村尚江デザイン事務所／美濃友禅の技法を活かしたストール ほか</li> <li>・豊田合成株式会社／エアバッグ生地of端材をアップサイクルした製品 ほか</li> <li>・有限会社ロージリー／インドネシア バリ島のアタ製品 ほか</li> </ul> </li> <li>●生活雑貨                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・株式会社石川製作所／バネ技術を活かしたキッチン雑貨 ほか</li> <li>・木工房 結／シェイカーボックス ほか</li> </ul> </li> <li>●化粧品                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・株式会社DMA／日本酒「三千盛」とコラボした発酵スキンケア商品</li> <li>・株式会社 Factoria／ヘアケア製品</li> </ul> </li> <li>●食品（スイーツ）                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・株式会社ヒロ／アップルパイ ほか（金・土・日曜日限定）</li> </ul> </li> </ul>
主 催	松坂屋名古屋店
企 画	OKB大垣共立銀行

以上



### ■株式会社大丸松坂屋百貨店

1611年に名古屋本町で呉服小間物問屋「伊藤屋」として創業。1910年に「株式会社いとう呉服店」を設立し、名古屋栄町に百貨店を開業。1925年に全店の名称を「松坂屋」に統一。2010年に株式会社大丸と合併し、「株式会社大丸松坂屋百貨店」に商号変更。制服や土足入場、エレベーターガール、お子様ランチなどの発祥として知られる。

代表者	代表取締役社長 宗森 耕二
所在地	東京都江東区木場二丁目18番11号
設立日	2010年3月1日
事業内容	百貨店業

### <出店事業者>

#### ■木曾川染絨株式会社

生地の染色整理加工企業として1950年に創業。環境や人々の幸せに向けて、柔軟に革新を続ける。時代が求める豊かで快適な社会づくりに貢献するため、草木染めの生地を使った自社ブランドを立ち上げる。自然から表現された安らぎ感のある色や動きやすい形から心身の基礎を整えていく暮らしに役立つものを展開している。

代表者	代表取締役 安藤 篤史
所在地	岐阜県羽島郡笠松町田代185
設立日	1995年12月1日
事業内容	編物の染色整理加工

#### ■株式会社長谷川商店

1965年創業。シルクを中心とした天然繊維を、仕入れ・加工・生産まで自社で一貫して手がける。「シルクを知り、シルクを好み、シルクを楽しむ」という想いを形にした自社ブランド“&Silk”は、日常に寄り添うシルクの心地よさを提案。素材の品質と使い続けるほど実感する快適さにこだわりメイドインジャパンの高品質なライフスタイルアイテムを発信している。

代表者	代表取締役 長谷川 容子
所在地	愛知県一宮市浅井町小日比野字大萩1012番地
設立日	1977年4月26日
事業内容	シルク糸を中心とした糸加工・生産（紡績・加工・開発）、企画、販売

#### ■株式会社山上商店

1926年創業。名古屋の伝統工芸「有松絞り」の老舗メーカー。「昔から人々の日常に寄り添ってきた絞りを今も身近に感じてほしい」との思いからデザイナーとタグを組みアパレルブランド“cucuri”を立ち上げ。「伝統の技術をデイリーファッションに」をコンセプトに身につける心地よさや取り扱いのイージーさなど機能性を兼ね備え、絞りを形状記憶したパンチのあるマテリアルをメインにシンプルかつモードなデザインの洋服を展開する。

代表者	代表取締役 山上 正晃
所在地	愛知県名古屋市緑区有松3573番地
設立日	1970年8月1日
事業内容	絞り製品の製造、販売

### ■河村尚江デザイン事務所

伝統的な染色技法により絹を中心としたスカーフやタペストリーを制作し、オリジナルブランド「美濃友禅」として展開する。伝統を基盤にしながら現代的な感性を取り入れた独自の技法により、深みと透明感のある色彩豊かな染色表現が特徴。2023年にはパリ国際見本市「メゾン・エ・オブジェ」に出展し、ニューヨークやパリをはじめ国内外で個展を開催。伝統を尊びながら新たな染色美を創造し、色彩の持つ力を探求し続けている。

代 表 者	河村 尚江
所 在 地	岐阜県岐阜市高岩町13番地
設 立 日	1998年1月1日
事 業 内 容	美濃友禅の技法を活かした商品製造・販売

### ■豊田合成株式会社

豊田合成が展開するエシカルブランド「Re-S (リーズ)」は、エアバッグ生地やシートベルト、本革など、自動車部品の製造過程で発生する高品質な端材を活用し、バッグやペンケースなどの生活雑貨へとアップサイクルするブランド。素材本来の耐久性や機能性を生かし、廃棄物削減や環境負荷低減を目指すことで、循環型社会の実現に貢献している。また、障がいのあるアーティストの社会参加をサポートする「トモニアートプロジェクト」(※)とのコラボレーションにも取り組み、本催事ではアーティスト「Jo」氏の作品を採用したトートバッグも販売する。

代 表 者	社長兼CEO 齋藤 克巳
所 在 地	愛知県清須市春日長畑1番地
設 立 日	1949年6月15日
事 業 内 容	合成樹脂・ゴムを中心とする自動車部品などの製造、販売

(※) 詳細は、OKBのホームページ([https://www.okb.co.jp/personal/tomoni\\_art\\_project/](https://www.okb.co.jp/personal/tomoni_art_project/))をご覧ください。

### ■有限会社ロージリー

インドネシア・バリ島に自生する植物「アタ」を用いた手仕事製品を専門に取り扱う。アタを極めて細かく裂き、熟練職人が伝統製法に則り丁寧に編み上げている。編み上げ後は椰子の実で三日三晩燻す工程を省くことなく行い、美しさと日常使いに耐える強度を兼ね備えた仕上がりを実現。使い込むほどに艶を増し、飴色へと変化していく風合いも特徴である。

代 表 者	代表取締役 横井 健一郎
所 在 地	愛知県春日井市堀ノ内町2-11-12
設 立 日	2003年8月12日
事 業 内 容	インドネシア バリ島のアタ製品の輸入、販売

### ■株式会社石川製作所

1946年創業の特殊線ばねメーカー。長年にわたり自動車や産業機器向けのばね製造で培った高い素材選定力と加工技術を強みに、2023年にプロダクトブランド「lop loop（ルプループ）」を立ち上げ。ばねの「縮む・伸びる」という特性を日常生活の道具に応用し、収納性や利便性を追求した製品開発を行っている。主力の「縮む水切りラック」をはじめ、生活空間の省スペース化と使い勝手の向上を実現するラインナップを展開している。

代表者	代表取締役社長 荒川 和哉
所在地	愛知県愛知郡東郷町大字春木字新池227番地
設立日	1969年10月1日
事業内容	特殊線ばね製造業（フォーミング加工）

### ■木工房 結

2010年に工房を立ち上げ、家具や生活道具を制作。代表の黒川氏は工業高校で金属加工や設計を教えていたが、木の質感と手仕事に魅了され転身。自ら設計・建築した工房には展示販売スペースとカフェを併設。チェリーやサクラ材を用い、椅子やテーブル、シェイカーボックスなどを制作し、地元材の活用やワークショップにも取り組む。

代表者	黒川 大輔
所在地	岐阜県不破郡垂井町敷原173
設立日	2010年4月1日
事業内容	木工製品の製造、販売

### ■株式会社DMA

北海道白老の豊かな天然素材を活かした化粧品OEMメーカー。独自技術による“非加熱・無加水の生プラセンタ”を中心としたオーガニック原料や化粧水・美容液・ヘアケアなど多彩な製品の開発を手掛けている。小ロットから量産まで柔軟に対応できる生産体制を整え、研究・処方・デザイン・販促を一貫してサポート。自然由来の原料と確かな技術を組み合わせ、化粧品ブランドの価値創出に貢献。本催事では、岐阜県多治見市の老舗酒蔵メーカー「三千盛」とのコラボレーションによる新商品（※）の販売を開始する。

代表者	代表取締役 榑 将彦
所在地	愛知県名古屋市南区弥次エ町四丁目45番2
設立日	2009年4月1日
事業内容	化粧品の企画・製造・販売

（※）地域商社機能を有するOKBが商品開発をサポートしています。詳細は、本日付ニュースリリース「老舗酒造メーカーの新しいブランド価値向上への取り組み～日本酒製造の副産物を活用した新商品が誕生～」をご覧ください。

### ■株式会社 Factoria

ヘアケア・スキンケアを中心とした化粧品のOEMメーカーとして2008年に設立。オンリーワンのオリジナル化粧品を開発・製造している。自然の持つ力を活かして、水と原材料にこだわり、安心・安全な品質の製品を提供。これまでOEMで培ってきたノウハウを活かし、自社商品「karahé（カラヘ）」を開発。栽培方法にこだわりのある農家や、人と地球に優しい素材の生産者と想いを共有し、地域に根差した商品開発をしている。

代 表 者	代表取締役社長 河合 史将
所 在 地	岐阜県海津市海津町平原691番地
設 立 日	2008年10月9日
事 業 内 容	化粧品の製造、販売

### ■株式会社ヒロ

フレンチスタイルのアップルパイ専門店として、「ていねい。いい素材。」をコンセプトに「かいちゃんのアップルパイ」を製造・販売している。素材にこだわり、減農薬、特別栽培のりんご、グラスフェッドバター、純国産鶏の有精卵など厳選した原料を使用し、一つひとつ丁寧に焼き上げている。タルト型を使わない薄焼きスタイルで、フランスの家庭で親しまれる“タルト・オ・ポム”の伝統を踏襲しつつ、現代の食卓に合う味わいを提案。お子さまから大人まで安心して楽しめる品質を追求している。

代 表 者	代表取締役 稲垣 麻美
所 在 地	岐阜県岐阜市菅生7-4-8
設 立 日	1990年4月2日
事 業 内 容	菓子製造、販売

以 上